



LAME CHAUFFANTE / HOT PLATE



GAMME

FUSION 70.50

# LAME CHAUFFANTE



**MECASONiC**  
Plastic Welding Solutions

mecasonic.com





We are

Offreurs  
de solutions  
Industrie du futur

PWMS+

Créée en 1969 pour la fabrication d'appareils de soudure par ultrasons, MECASONIC rejoint le Groupe Crest en 2000 et devient l'un de ses centres technologiques en développant six technologies de soudure : les ultrasons, la rotation, la lame chauffante, la vibration, le laser et l'air chaud.

Notre leadership se nourrit de notre capacité à innover et répondre aux attentes de nos clients présents sur des secteurs comme l'alimentaire, l'automobile, la cosmétique, l'électroménager, l'électronique, les loisirs, le médical, les métaux, le packaging, le textile et bien d'autres encore.

Membre de l'Alliance industrie du futur, et reconnu comme offreurs de solutions industrie 4.0, nous sommes également un acteur engagé de la 4<sup>ème</sup> révolution industrielle en devenir.

\* Plastic welding solutions

# Les soudeuses par lame chauffante : productivité, qualité, sécurité



**FUSION 38.20**



**FUSION 58.35**



**FUSION 70.50**

**La gamme de machines lame chauffante, de conception simple et robuste, est idéale tant pour l'industrie médicale que pour l'automobile. Les soudeuses par lame chauffante FUSION sont équipées de préchauffage automatique (selon modèle), changement rapide d'outillage en option et de nombreux systèmes de contrôle. Elles sont équipées d'accessoires premium, éprouvés et disponibles dans un vaste réseau de distributeurs mondialement représentés.**

## Principe

Les soudeuses par lame chauffante FUSION sont ergonomiques et robustes. Elle permettent des soudures de pièces d'une qualité inégalée ainsi qu'une grande répétabilité.

Le procédé de soudure par lame chauffante comporte deux phases :  
Les deux pièces à assembler sont pressées sur un élément chauffant dont la température est légèrement supérieure à celle de la fusion. Lorsque la fusion est suffisante, on écarte les deux pièces à assembler, l'élément chauffant est retiré et les deux pièces à souder sont pressées l'une contre l'autre jusqu'à solidification.

Type	3820	5835	7050
<b>Surface maxi</b>	380 x 200 mm	580 x 350 mm	700 x 500 mm
<b>Course presse</b>	250 mm	320	400

Type	3820	5835	7050
<b>Largeur (mm)</b>	700	1 220	1 350
<b>Hauteur (mm)</b>	2 120	2 500	2 680
<b>Profondeur (mm)</b>	1 220	2 080	2 700
<b>Surface au sol (m2)</b>		2.06	3.03
<b>Poids (kg)</b>	400	2 000	2 500

## Caractéristiques

- Alimentation électrique : 240 V – 20 Ampères ou 400V triphasé + Neutre (en fonction des modèles)
- Alimentation pneumatique : 6 bars air sec.
- Réglage des vitesses palonnier et avance lame avec régulateurs de débit gradués SMC.
- Châssis mécano soudé traité époxy.
- Écran de protection thermique
- Volet de protection opérateur avec commande bi-manuelle
- Une porte double vantaux d'accès intégral à l'outillage avec contact de sécurité.
- Prises Harting pour les outils, avec 2 pilotages pneumatiques et 4 entrées pour la partie inférieure et pour la partie supérieure. (Connections pneumatiques via coupleurs Parker/Legris).
- Automatisation Siemens et écran 7 pouces couleur avec codage outil sur 3 pines sur connecteur de la lame
- 7 programmes outils mémorisables
- 2 régulateurs de température pour la zone supérieure et inférieure de chauffe avec contrôle de rupture de charge et 2000W maxi par zone.

NB : Les caractéristiques données peuvent être modifiées sans préavis.  
Elles varient selon le modèle de machine.

## Avantages

- ✓ Résistance mécanique de la soudure jusqu'à 1/3 supérieure à la soudure par vibration
- ✓ Étanchéité accrue
- ✓ Bavures contrôlées et non détachables, sans pollution des enceintes
- ✓ Liberté de forme quasi-totale des surfaces de soudure
- ✓ Vitesse de production rapide
- ✓ Optimisation des courses pour une cadence accrue.

# De multiples applications

Ces machines lame chauffante, de conception simple et robuste sont idéales tant pour l'industrie médicale que pour l'automobile.

Exemples de pièces soudées par lame chauffante (non-exhaustif) :

- Pièces automobiles
- Réservoir de liquide de lave-glace, de refroidissement moteur et de liquide de freinage
- Cartouche filtrante
- Réservoir de fer à repasser ou autres composants d'électroménager
- Bouée flottante pour ferme perlière



-> Exemples de pièces soudées par lame chauffante

## Depuis notre site industriel de Juvigny en France...

Nous pilotons les activités liées à nos marchés locaux et internationaux. La présence de nos différents partenaires sur tous les continents permet d'étendre notre zone d'actions et d'offrir un service de proximité efficace à nos clients partout dans le monde.



Allemagne  
Angleterre  
Argentine  
Belgique  
Brésil  
Chine  
Corée du Sud  
Danemark

Espagne  
Finlande  
Indonésie  
Italie  
Japon  
Malaisie  
Maroc  
Mexique  
Pays Bas  
Philippines  
Pologne  
Portugal  
Serbie

Singapour  
Slovaquie  
Slovénie  
Suède  
Thaïlande  
Tunisie  
Turquie  
USA



**Welcome line**  
**+33 (0)4 50 877 300**  
**After sales service**  
**+33 (0)4 50 877 316**



**Technosite Altéa**  
**234 rue Georges Charpak**  
**74100 Juvigny**  
**France**



**mecasonic.com**  
[contact@mecasonic.com](mailto:contact@mecasonic.com)

