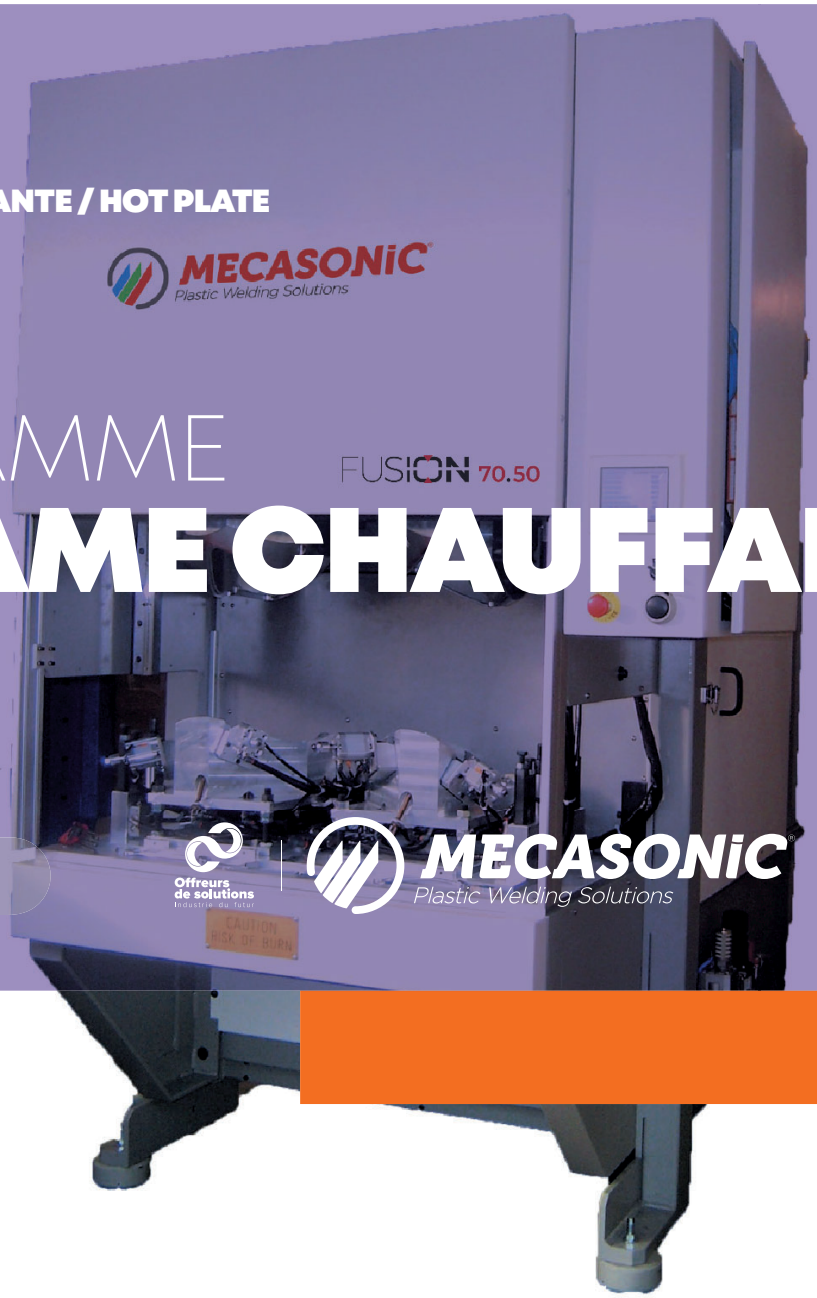
LAME CHAUFFANTE / HOT PLATE



GAMME
LAME CHAUFFANTE

Offreurs de solutions
Industrie du futur

MECASONIC
Plastic Welding Solutions

mecasonic.com

MADE IN FRANCE

Offreurs de solutions
Industrie du futur

We are P'WS+

+ Plastic welding solutions

Créée en 1969 pour la fabrication d'appareils de soudure par ultrasons, MECASONIC rejoint le Groupe Crest en 2000 et devient l'un de ses centres technologiques en développant six technologies de soudure : les ultrasons, la rotation, la lame chauffante, la vibration, le laser et l'air chaud.

Notre leadership se nourrit de notre capacité à innover et répondre aux attentes de nos clients présents sur des secteurs comme l'alimentaire, l'automobile, la cosmétique, l'électroménager, l'électronique, les loisirs, le médical, les métaux, le packaging, le textile et bien d'autres encore.

Membre de l'Alliance industrie du futur, et reconnus comme offreurs de solutions industrie 4.0, nous sommes également un acteur engagé de la 4ème révolution industrielle en devenir.

Les soudeuses par lame chauffante :

productivité, qualité, sécurité

FUSION 38.20

FUSION 58.35

FUSION 70.50

Photos non contractuelles

La gamme de machines lame chauffante, de conception simple et robuste, est idéale tant pour l'industrie médicale que pour l'automobile. Les soudeuses par lame chauffante FUSION sont équipées de préchauffage automatique (selon modèle), changement rapide d'outillage en option et de nombreux systèmes de contrôle. Elles sont équipées d'accessoires premium, éprouvés et disponibles dans un vaste réseau de distributeurs mondialement représentés.

Principe

Les soudeuses par lame chauffante FUSION sont ergonomiques et robustes. Elle permettent des soudures de pièces d'une qualité inégalée ainsi qu'une grande répétabilité.

Le procédé de soudure par lame chauffante comporte deux phases :
Les deux pièces à assembler sont pressées sur un élément chauffant dont la température est légèrement supérieure à celle de la fusion. Lorsque la fusion est suffisante, on écarte les deux pièces à assembler, l'élément chauffant est retiré et les deux pièces à souder sont pressées l'une contre l'autre jusqu'à solidification.

Type	3820	5835	7050
Surface maxi	380 x 200 mm	580 x 350 mm	700 x 500 mm
Course presse	250 mm	320	400

Type	3820	5835	7050
Largeur (mm)	700	1 220	1 350
Hauteur (mm)	2 120	2 500	2 680
Profondeur (mm)	1 220	2 080	2 700
Surface au sol (m2)		2.06	3.03
Poids (kg)	400	2 000	2 500

Caractéristiques

- Alimentation électrique : 240 V – 20 Ampères ou 400V triphasé + Neutre (en fonction des modèles)
- Alimentation pneumatique : 6 bars air sec.
- Réglage des vitesses palonnier et avance lame avec régulateurs de débit gradués SMC.
- Châssis mécano soudé traité époxy.
- Écran de protection thermique
- Volet de protection opérateur avec commande bi-manuelle
- Une porte double ventaux d'accès intégral à l'outillage avec contact de sécurité.
- Prises Harting pour les outils, avec 2 pilotages pneumatiques et 4 entrées pour la partie inférieure et pour la partie supérieure. (Connections pneumatiques via coupleurs Parker/Legris).
- Automatisme Siemens et écran 7 pouces couleur avec codage outil sur 3 pines sur connecteur de la lame
- 7 programmes outils mémorisables
- 2 régulateurs de température pour la zone supérieure et inférieure de chauffe avec contrôle de rupture de charge et 2000W maxi par zone.

NB : Les caractéristiques données peuvent être modifiées sans préavis.
Elles varient selon le modèle de machine.

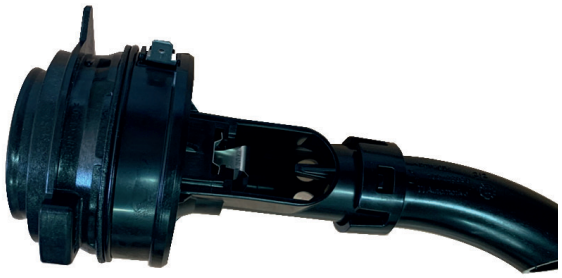
Avantages

√ Résistance mécanique de la soudure jusqu'à 1/3 supérieure à la soudure par vibration
√ Étanchéité accrue
√ Bavures contrôlées et non détachables, sans pollution des enceintes
√ Liberté de forme quasi-totale des surfaces de soudure
√ Vitesse de production rapide
√ Optimisation des courses pour une cadence accrue.

De multiples applications

Ces machines lame chauffante, de conception simple et robuste sont idéales tant pour l'industrie médicale que pour l'automobile.

Exemples de pièces soudées par lame chauffante (non-exhaustif) :
- Pièces automobiles
- Réservoir de liquide de lave-glace, de refroidissement moteur et de liquide de freinage
- Cartouche filtrante
- Réservoir de fer à repasser ou autres composants d'électroménager
- Bouée flottante pour ferme perlière



-> Exemples de pièces soudées par lame chauffante

Depuis notre site industriel de Juvigny en France...

Nous pilotons les activités liées à nos marchés locaux et internationaux. La présence de nos différents partenaires sur tous les continents permet d'étendre notre zone d'actions et d'offrir un service de proximité efficace à nos clients partout dans le monde.

Allemagne
Angleterre
Argentine
Belgique
Brésil
Chine
Corée du Sud
Danemark
Espagne
Finlande
Indonésie
Italie
Japon
Malaisie
Maroc
Mexique
Pays Bas
Philippines
Pologne
Portugal
Serbie
Singapour
Slovaquie
Slovénie
Suède
Thailande
Tunisie
Turquie
USA

Welcome line
+33 (0)4 50 877 300
After sales service
+33 (0)4 50 877 316

Technosite Altéa
234 rue Georges Charpak
74100 Juvigny
France

mecasonic.com
contact@mecasonic.com

Offreurs de solutions Industrie du futur

MECASONIC Plastic Welding Solutions