THERMIQUE / THERMIC

GAMME THERMIQUE OMEGA 4 T

Offreurs de solutions

Industry 4.0 ready

MECASONIC
Plastic Welding Solutions

mecasonic.com

Créée en 1969 pour la fabrication d'appareils de soudure par ultrasons, MECASONIC rejoint le Groupe Crest en 2000 et devient l'un de ses centres technologiques en développant six technologies de soudure : les ultrasons, la rotation, la lame chauffante, la vibration, le laser et l'air chaud.

Notre leadership se nourrit de notre capacité à innover et répondre aux attentes de nos clients présents sur des secteurs comme l'alimentaire, l'automobile, la cosmétique, l'électroménager, l'électronique, les loisirs, le médical, les métaux, le packaging, le textile et bien d'autres encore.

Membre de l'Alliance industrie du futur, et reconnus comme offreurs de solutions industrie 4.0, nous sommes également un acteur engagé de la 4ème révolution industrielle en devenir.

La soudure thermique
avec l'OMEGA 4 T

Avec la soudeuse thermique Omega 4 T, assemblez en toute confiance vos composants plastiques avec précision et fiabilité.

Idéalement conçue pour le rivetage à chaud, la nouvelle soudeuse thermique Omega 4 T possède 2 modes de soudures (Temps et Distance) permettant d'obtenir des résultats de qualité sur de nombreuses applications. Les séquences de soudures (descente, soudure, refroidissement) peuvent être décomposées jusqu'à 12 phases pour affiner le contrôle.

OMEGA 4 T est une plateforme innovante qui répond au standard de l'Industrie 4.0.
Son automate permet d'intégrer de nouvelles options, notamment des bus de communication.

Egalement, sa configuration modulaire (Table ou Semelle) et évolutive permet de répondre aux exigences des industries dont l'activité est en constante évolution.

Principe

Un élément chauffant vient former la tête de rivet d'un pion plastique.
S'en suit une phase de refroidissement qui va figer la forme du rivet.
Ce procédé est sans contrainte mécanique et esthétique, avec une forte résistance à la traction.

Avantage primordial faisant de ce procédé une technologie indispensable notamment dans le domaine électronique : Il permet de fixer avec précision et durablement ceci sans solliciter les dispositifs électroniques présents sur les pièces au moment de l'assemblage.

Avec le rivetage thermique, on réalise principalement des joints de soudure en forme de point ou de segment.

4.0
Industry 4.0
ready

OMEGA 4.T

Largeur	546 mm
Profondeur	700 mm
Hauteur	1524 mm
Poids	96 kg

Photos non contractuelles

Caractéristiques

- Module réglable en hauteur 250mm
- Réglage du module de soudure assisté par vérin à gaz
- Course : 200 mm
- Diamètre Vérin : 63
- Gestion de la soudure et de la course par double codeur
- Course sécurisé par butée mécanique
- Précision du mouvement de 1/100ème de millimètre
- Guidage sur rails à rouleaux croisés
- Vitesse réglable en façade
- Air comprimé propre et sec minimum 5.5 bars maximum 7 bars
- Détection absence air
- Filtre à air 25 microns
- Vanne de sécurité pour alimentation pneumatique
- Modes de soudure : Temps et Distance
- 2 zones de chauffe avec 2 cartouches par zone (4 zones de chauffe en option)
- Puissance définie : 800W max/zone
- Automate de sécurité
- Commande par bi-manuelle avec double codeur
- 2 ports USB
- Bus industriels en Option
- Module de gestion de chauffe
- Alimentation monophasée 230V phase neutre et terre
- Poids estimé sans outillage : 96 Kg
- Dimensions machine : 740x 1524 x 550 mm
- Dimensions contrôleur : 452 x 523 x 222 mm

NB : Les caractéristiques données peuvent être modifiées sans préavis

Avantages

- Interface utilisateur intuitive avec écran tactile 10''
- 2 modes de soudures
- Système de menus multilingues
- Connectivité Ethernet
- Autocontrôle au démarrage
- Sonde de contrôle de température (écart max de 5 à 10°C entre consigne et valeur réelle)
- Détection cartouche HS

Industrie 4.0

- **Haute communication :** l'OMEGA 4 T est accessible à distance et peut mettre à disposition ses données de production. Grâce à des **fenêtres de contrôle programmables** selon les plans d'expériences, l'**auto contrôle des soudures** permet à l'opérateur d'identifier en temps réel les non conformités pour écarter les rebuts du flux de production. Son **historique** permet d'identifier la source de non qualité afin de mettre en place des actions correctrices.

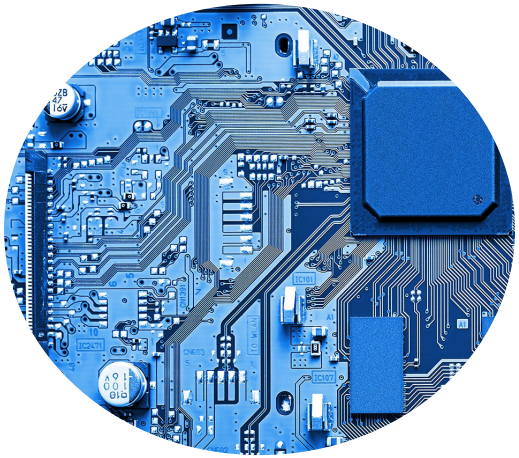
- **Données prédictives :** La machine fournit les indicateurs instantanés, temps cycle, prévision de durée de production. Ces données permettent de calculer la capacité de production dans une durée déterminée. Ces informations peuvent être relayées vers le système superviseur.

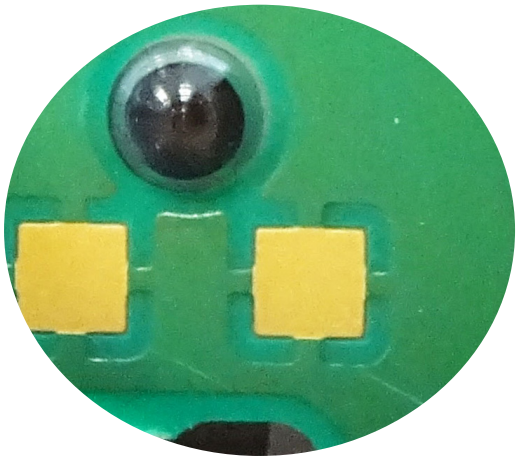
-> L'ensemble de ses possibilités vient soutenir le data management pour devenir l'un des outils les plus importants d'aide à la prise de décisions opérationnelles.

OMEGA 4.T

De multiples applications

La soudeuse thermique Omega 4 T est idéale pour le bouterollage à chaud dans les secteurs :
- Électronique
- Automobile
- Médical
- Électroménager
- Autres





Photos non contractuelles

Depuis notre site industriel de Juvigny en France...

Nous pilotons les activités liées à nos marchés locaux et internationaux. La présence de nos différents partenaires sur tous les continents permet d'étendre notre zone d'actions et d'offrir un service de proximité efficace à nos clients partout dans le monde.

Allemagne
Argentine
Belgique
Brésil
Chine
Corée du Sud
Danemark
Espagne
Finlande
Indonésie
Israël
Italie
Japon
Malaisie
Maroc
Mexique
Pays Bas
Philippines
Pologne
Portugal
Royaume-Unis
Singapour
Slovaquie
Slovénie
Suède
Thailande
Tunisie
Turquie
USA

Welcome line
+33 (0)4 50 877 300
After sales service
+33 (0)4 50 877 316

Technosite Altéa
234 rue Georges Charpak
74100 Juvigny
France

mecasonic.com
contact@mecasonic.com

Offreurs de solutions Industrie du futur

MECASONIC Plastic Welding Solutions