



**ULTRASONIDOS / ULTRASÓNICOS**

# GAMA DE **INTEGRADORES**



Offreurs  
de solutions  
INDUSTRIE DU FUSION



**MECASONIC**  
*Plastic Welding Solutions*

[mecasonic.com](http://mecasonic.com)





We are

Offreurs  
de solutions  
Industrie du futur

PWS+

Creada en 1969 para la fabricación de equipos de soldadura por ultrasonidos, MECASONIC se une al Grupo Crest en 2000 y se convierte en uno de sus centros tecnológicos, desarrollando seis tecnologías de soldadura: ultrasonidos, rotación, placa caliente, vibración, láser y aire caliente.

Nuestro liderazgo reposa en nuestra capacidad para innovar y responder a las expectativas de nuestros clientes, presentes en sectores como la alimentación, el automóvil, la cosmética, los electrodomésticos, la electrónica, el ocio, la medicina, los metales, el embalaje, el textil y muchos otros.

Miembros de la organización profesional francesa "Alliance industrie du futur", y reconocidos como creadores de soluciones para la industria 4.0, también somos **un actor comprometido en la 4ª revolución industrial** emergente.

\* Plastic welding solutions

# Los generadores

Nuestros generadores analizan las necesidades de potencia del conjunto acústico para asegurar una soldadura óptima.

## Pulse One >

- Dimensiones reducidas
- Generadores en caja gestionada por autómeta programable
- 7 entradas/salidas
- Conmutación posible por interfaz RS 485
- Facilidad de integración
- Posibilidad de conectar el software de seguimiento Mecaview
- Indicador de led que confirma: «Presencia corriente», « OVL » e « US Activos »



L 387,5 x H 105,5 x P 290,5 mm

Pulse ONE

## Pulse touch >

Este generador de ultrasonidos contenido en una caja ofrece una variedad de opciones de soldadura como memorización de programas, modos de soldadura o gestión de la amplitud, para lograr un resultado repetible y de calidad. Asimismo, ofrece la posibilidad de conectar soldadoras manuales.



L 102,5 x H 456 x P 270 mm

Pulse TOUCH

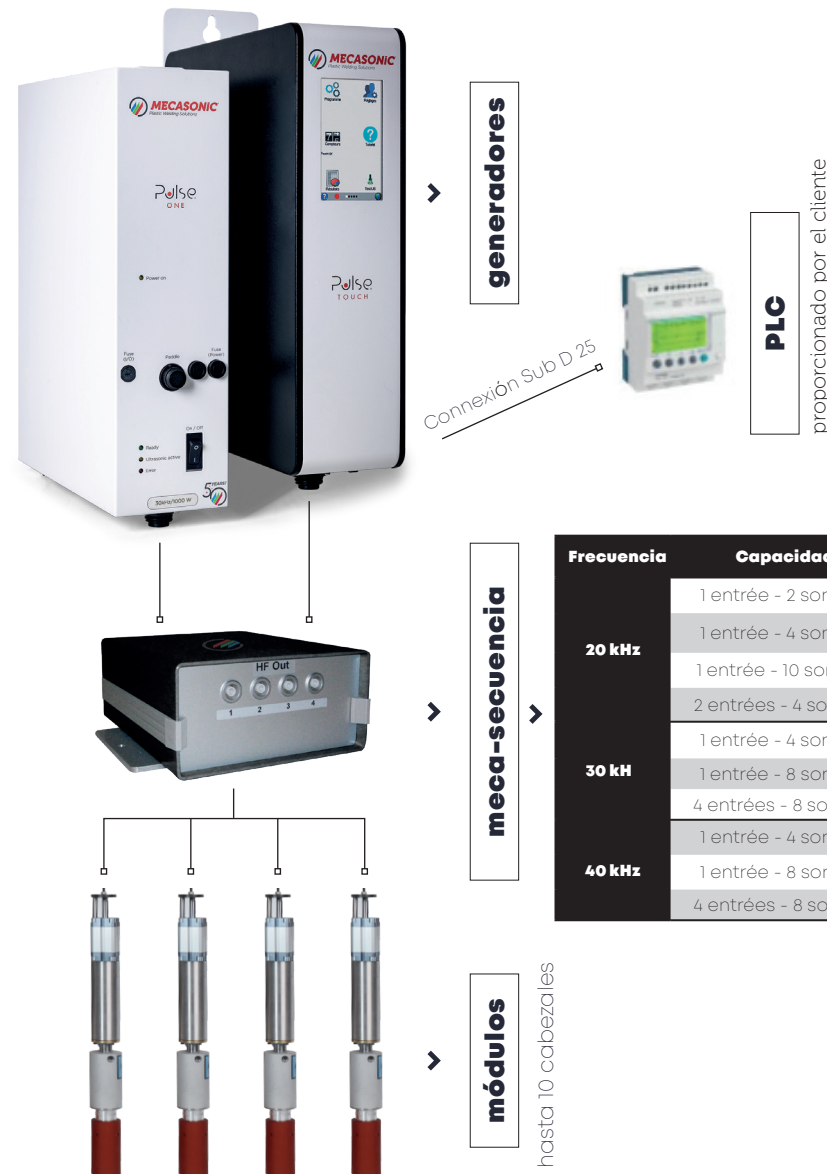
Frecuencia	Potencia disponible			
<b>20 kHz</b>	1 000 W	1 500 W	2 000 W	3 000 W
<b>30 kHz</b>	500 W	1 000 W		
<b>40 kHz</b>	400 W	800 W		

- Provisto de una pantalla táctil de alta resolución gráfica.
- Programación intuitiva, simple y rápida de los distintos parámetros
- 13 entradas/salidas
- Indicación de potencia y frecuencia en vacío
- Seguimiento de los resultados con mensaje de alarma
- Multiprogramas (x8)
- Rampas de inicio y paro US programables

L 102 x H 366 x P 293 mm

# Meca-secuencia

La conexión meca-secuencia ofrece la posibilidad de alimentar de 4 a 10 conjuntos acústicos con un solo generador (ver la tabla)



## > Interfaz de usuario con pantalla táctil Pulse Touch

Iconos de acceso a programas y datos

Programme 1			
Retard	0,80 s	Rampe ON	0,20 s
Amplitude	100%	Rampe OFF	0,05 s
Temps	7,34 s	Tmin	Tmax
Amplitude	75%	Emin	Emax
Temps et Energie	2,00 s	Pmin	Pmax
Refrondissement	100 s	Fmin	Fmax
Impulsion décollage	0,05 s	Fmin	29,50 KHz
		Fmax	30,50 KHz

Programación de los parámetros de soldadura



> Los generadores verticales Pulse One y Pulse Touch pueden conectarse en red a través de su interfaz RS422/485. Las conexiones RS422/485 se encuentran en el conector SubD25, pero también en el conector frontal de 12 pines.

# El conjunto acústico

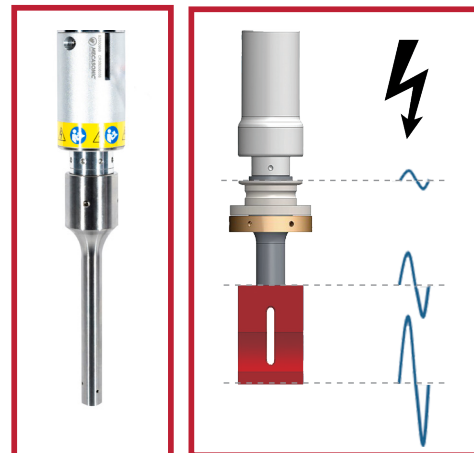
Para una soldadura de alta calidad en todo tipo de cadenas de producción. Se compone de un emisor, un sonotrodo con o sin booster.

## Los emisores



Los emisores (o convertidores) son disponibles en 20 KHz, 30 KHz y 40 KHz, cerrados o no cerrados. Conector Lemo o AMP.

## Distribución de amplitud del conjunto acústico (con o sin booster)



- 1 El emisor**  
 < Transforma la energía eléctrica en energía mecánica.
- 2 El booster**  
 < Amplifica la vibración mecánica
- 3 El sonotrodo**  
 < Especifico para cada aplicación, focaliza la vibración en la junta de soldadura.

## Los sonotrodos



## Los boosters



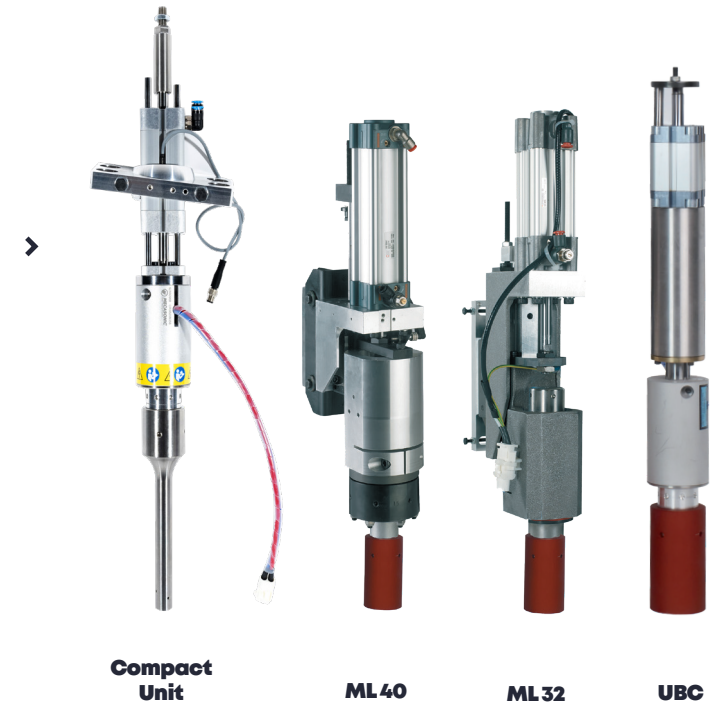
Los boosters son disponibles en 20vKHz, 30 KHz et 40 KHz

# Los módulos ▼

Los módulos de ultrasonidos son conjuntos compactos que se integran fácilmente en sus líneas de producción. Están pensados para los diseñadores de máquinas especiales y los integradores. El sistema modular se compone de 4 elementos básicos: el generador + la acústica + el módulo + el controlador/PLC.

El codificador lineal (opcional según el módulo) permite un control y una gestión perfecta del desplazamiento del cabezal de soldadura para garantizar un resultado de calidad. Provisos de medios de cálculo, nuestros ingenieros diseñan sonotrodos que responden a las exigencias de todas sus soldaduras.

Frecuencia	Cilindro	Designación	Codificador del módulo gestionado por PLC/ Controlador	Movimiento del módulo gestionado por PLC/ Controlador	Tope eléctrico del módulo gestionado por PLC/ Pulse Touch	Función ultrasonidos del módulo gestionado por Pulse One/Pulse Touchh	Carrera	Dimensiones con cable en mm (a título indicativo)		
								L	I	h
30 kHz	ø 40	ML	En option	X	X	X	100	472	78	193
	ø 25	Compact Unit		X	X*	X	25	140	40	60
	ø 25	Compact Unit		X	X*	X	50	180	40	60
	ø 32	ML	X	X	X	X	50	366,5	58	168
	ø 25	UBC		X	X	X	25	350	50	67
40 kHz	ø 40	ML	En option	X	X	X	100	472	78	193
	ø 25	Compact Unit			X*	X	25	140	40	60
	ø 25	Compact Unit			X*	X	50	180	40	60
	ø 32	ML	X	X	X	X	50	366,5	58	168
	ø 25	UBC		X	X	X	25	350	50	67



\* o sensor IO Link para tener un control con el automáta

# Ejemplos de aplicaciones ▼

Automóvil, cosmética, medicina, ect.



## Desde nuestro centro industrial de Juvigny, en Francia...

Gestionamos las actividades relacionadas con nuestros mercados locales e internacionales. La presencia de nuestros distintos socios en todos los continentes permite ampliar nuestro radio de acción y ofrecer un servicio de proximidad eficaz a nuestros clientes en todo el mundo.



Alemania  
Reino Unido  
Argentina  
Bélgica  
Brasil  
China  
Corea du Sur  
Dinamarca

España  
Finlandia  
Indonesia  
Italia  
Japón  
Malasia  
Marruecos  
México  
Países Bajos  
Filipinas

Polonia  
Portugal  
Singapur  
Eslovaquia  
Eslovenia  
Suecia  
Tailandia  
Túnez  
Turquía  
EE.UU



**Línea de asistencia**  
**+33 (0)4 50 877 300**  
**Servicio posventa**  
**+33 (0)4 50 877 316**



**Technosite Altéa**  
**234 rue Georges Charpak**  
**74100 Juvigny**  
**France**



**mecasonic.com**  
[contact@mecasonic.com](mailto:contact@mecasonic.com)



**MECASONIC**  
Plastic Welding Solutions